

ENERGÍA

-16%

**Reducción del consumo de energía (GJ / t producto terminado)
desde el inicio del programa de monitoreo e innovación (2009-
2017).**

AHORRA ENERGÍA Y CO₂, GRACIAS A LA COGENERACIÓN.

Los procesos de fabricación de una fábrica de papel requieren mucha energía, tanto térmica como eléctrica, que a menudo se garantiza a través de la presencia en las fábricas de plantas dedicadas de cogeneración. Desde 2009, Favini ha desarrollado un sistema de análisis y monitoreo de su eficiencia energética y se compromete a reducir su consumo a través de un plan de inversiones continuas.

La planta de cogeneración en la planta de Crusinallo permite obtener toda la energía eléctrica y térmica necesaria para obtener la fábrica de papel, con una reducción de las emisiones de CO₂.

En la planta de Crusinallo, por ejemplo, una planta de cogeneración de alta eficiencia ha estado en funcionamiento desde enero de 2016, que produce la cantidad total de energía térmica y eléctrica necesaria para el proceso de producción de una manera muy eficiente, con las consiguientes menores emisiones de contaminantes y gas. Efecto invernadero en la atmósfera comparado con la producción separada de electricidad y calor. La planta de Rossano también tiene un motor de cogeneración de última generación.

80%

Promedio de eficiencia en el uso de combustibles fósiles (metano) gracias a la planta de cogeneración, en comparación con alrededor del 50% de las centrales eléctricas normales.

LA FUERZA NATURAL DEL AGUA.

La instalación de una planta de cogeneración no fue la única acción realizada por Favini para evitar las emisiones contaminantes y mejorar su rendimiento. De hecho, la compañía ha decidido confiar también en la electricidad de producción propia a través de la explotación sostenible de una vía fluvial cerca de la planta. Esto reduce aún más el impacto ambiental de la fábrica de papel.

Favini puede contar con la autoproducción de energía renovable gracias a dos centrales hidroeléctricas.

1.5 GWh

Energía hidroeléctrica producida en 2017. De este 31% se usó para la producción de las líneas de Crush y Remake y el 69% restante se usó para la planta de Crusinallo o se vendió en línea.

LUCES DE ALTA EFICIENCIA

En el sitio de Crusinallo, todo el sistema de iluminación consiste en lámparas de alta eficiencia, que optimizan el flujo luminoso según las condiciones ambientales presentes y que han llevado a un alto ahorro de energía vinculado a la iluminación en comparación con la situación anterior.

5.4 GWh

Energía ahorrada por la renovación del plan de iluminación de alta eficiencia (2009-2017)

El uso de lámparas de alta eficiencia en la planta de Crusinallo ha permitido reducir el consumo de energía de iluminación en un 45%.

TÍTULOS DE EFICIENCIA ENERGÉTICA

Favini, gracias a las continuas inversiones en eficiencia energética, pudo obtener certificados blancos que ha reinvertido completamente en nuevos proyectos de eficiencia energética.

6.404 TEP

Gracias a las intervenciones y proyectos para aumentar la eficiencia energética, Favini obtuvo la emisión de 6,404 TOE (toneladas equivalentes de petróleo) desde 2011 hasta el 31 de agosto de 2017.

Los certificados en blanco, también conocidos como "Certificados de Eficiencia Energética" (ETE), son títulos que certifican el logro del ahorro de energía.